

7.8. Для установки на трубу газопровода край должен быть обжат, ручка снята, а пробка повернута в положение «Открыто». Монтаж крана в разобранном виде без пробки не допускается!

7.9. Для снятия ручки крана необходимо закрыть кран, нажать рукой на ручку в сторону корпуса до отказа, вынуть ручку через линейный упор корпуса и снять ее.

7.10. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь резьбу с шагом на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Упор торцевой трубы в тело корпуса не допускается.

При навинчивании на трубу кран следует брать гаечным ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу.

7.11. При монтаже крана на газопроводе крановое устройство не должно создавать напряжения в корпусе крана.

7.12. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и затвердевшую, смазку уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки высококачественных марок, собрать кран и разложить смазку довозком пробки в корпус. Крышка должна быть завернута в корпусе крана на всю длину ее резьбы.

7.13. В случае потери герметичности и затвора кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, притереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки высококачественных марок, собрать кран и разложить смазку довозком пробки в корпус несколько раз.

#### 7.14. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ремонт крана при наличии в трубопроводе давления рабочей среды и эксплуатации кранов на параметрах превышающих указанные в данном паспорте;
- монтаж крана с помощью трубчатых ключей.

### 8. Транспортирование и хранение

8.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ТУСТ 15.150-00.

8.2. Не допускается хранение разряженных кранов в грязной таре, в плохом состоянии, а также в положении пробки «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.

### 9. Сведения об утилизации

9.1 Краны не подлежат химическим, механическим, радиационным, электромагнитным, биологическим и термическим воздействиям на окружающую среду.

9.2 По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среде.

9.3 Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Газдел»,  
750005, г. Грозный, ул. Дзержинского, 64,  
факс (0152) 77-01-88, e-mail: [gazdel@yandex.ru](mailto:gazdel@yandex.ru)

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:  
<http://www.gazdelit-groznii.ru/>

**ОСИЕРГАЙТРСЬ КОУДУСЛУК:** Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятий-поставщиков. Полноту продукции сверяйте по паспортному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

РД 15.150.00.0101 (устройство) РД 15.150.00.0104



ОКП 37 1222  
ОКП РБ 29.13.13.300



КРАНЫ КОУСУСНЫЕ НЕПОЛНОПРОХОДИМЫЕ тип РНО,1  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПАСПОРТ  
37 1222.01.00.00 РЭ

Декларация о соответствии ТС ВУ/112 11.01. ТР010 007 00641.

Срок действия до 05.09.2018г.

Сертификат соответствия № ВУ/112 03.12.003 83729.

Срок действия до 01.10.2019г.

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01. ТР013 022 13548

Срок действия до 20.01.2021г.

Краны конусный предназначен для применения в качестве запорного устройства на трубопроводах низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах.

#### 1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1.

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	КРАН	
	DN 15/10	DN 20/15
1. Диаметр: - номинальный (наружного патрубка), мм - эффективный (сеченая затвора), мм	15 10	20 15
2. Таблица фигур	11Б346к	
3. Рабочая среда	Топливный газ	
4. Давление рабочего среды, Рн, МПа	0,01	
5. Температура рабочей среды, °С, не более	50	
6. Резьба присоединительных фланцев, D, дюйм	G 1/2 - B	G 3/4 - B
7. Материал основных деталей	Латунь ЛП40С или ЛП40С ТУУТ 17711-93	
8. Масса, кг, не более	0,150	0,240
9. Строительная длина, L, мм, не более	45	55

1.1.2. Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544.

Пробное вещество – «воздух».

1.1.3. Кран относится к классу ремонтруемых изделий.

Наработки до отказа не менее 3600 циклов «открыто-закрыто».

#### 2. Гарантии изготовителя

2.1. Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки крана клиенту.

2.2. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

#### 3. Консервация

3.1. Консервация крана производится по требованию заказчика.

3.2. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Консервационное масло К 17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без консервации – 3 года.

#### 4. Сведения об упаковке

4.1. Кран в упаковке и ящики из гофрированного картона.

4.2. На каждый ящик руководство по эксплуатации в количестве 2 штук.

4.3. Перед упаковкой пробки крана устанавливаются в положение «открыто».

#### 5. Свидетельство о приемке

5.1. Краны испытаны воздухом давлением:

- на прочность и плотность материала, на герметичность затвора Рпр = 0,11 МПа.

5.2. Кран конусный DN 15/10, Рн 0,1, т/ф 11Б346к соответствует ТУ РБ 03973239 005-98 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации «    »    20    г.



М.П. (подпись)

06.2017.

(подпись)

Упаковки:

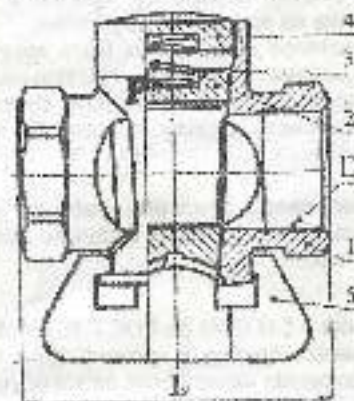
В комплекте

#### 6. Комплектность

6.1. В комплект поставки входит руководство по эксплуатации – 2 экземпляра на каждую упаковочную единицу.

#### 7. Техническое описание и заметки по монтажу и эксплуатации

7.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.



- 1 – корпус;
- 2 – пробка;
- 3 – пружина;
- 4 – крышка;
- 5 – ручка.

Рисунок 1. Кран конусный Рн0,1, т/ф 11Б346к

7.2. Установочное положение крана – любое, направление потока рабочей среды – любое.

7.3. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпус на угол 90°. В положении «открыто» ручка расположена вдоль оси муфты корпуса крана, в положении «закрыто» – перпендикулярно оси. Ручка крана имеет теплоемкую часть.

7.4. Для ремонта крана предусмотрен запас длины пробки в корпусе не менее 7 мм.

7.5. На корпус крана нанесены маркировки:

- товарный знак изготовителя;

- рабочее давление (Рн, МПа);

- температура рабочей среды (t 50);

- номинальный диаметр (15/10 и 20/15);

- марка материала корпуса (ЛС).

7.6. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой ИК-30 или ТЭ-1А3-41.

7.7. Подтягивание гайки и ее регулирование осуществляется применением ключа. Регулирование натяга осуществляется поджатием при повороте крышки.